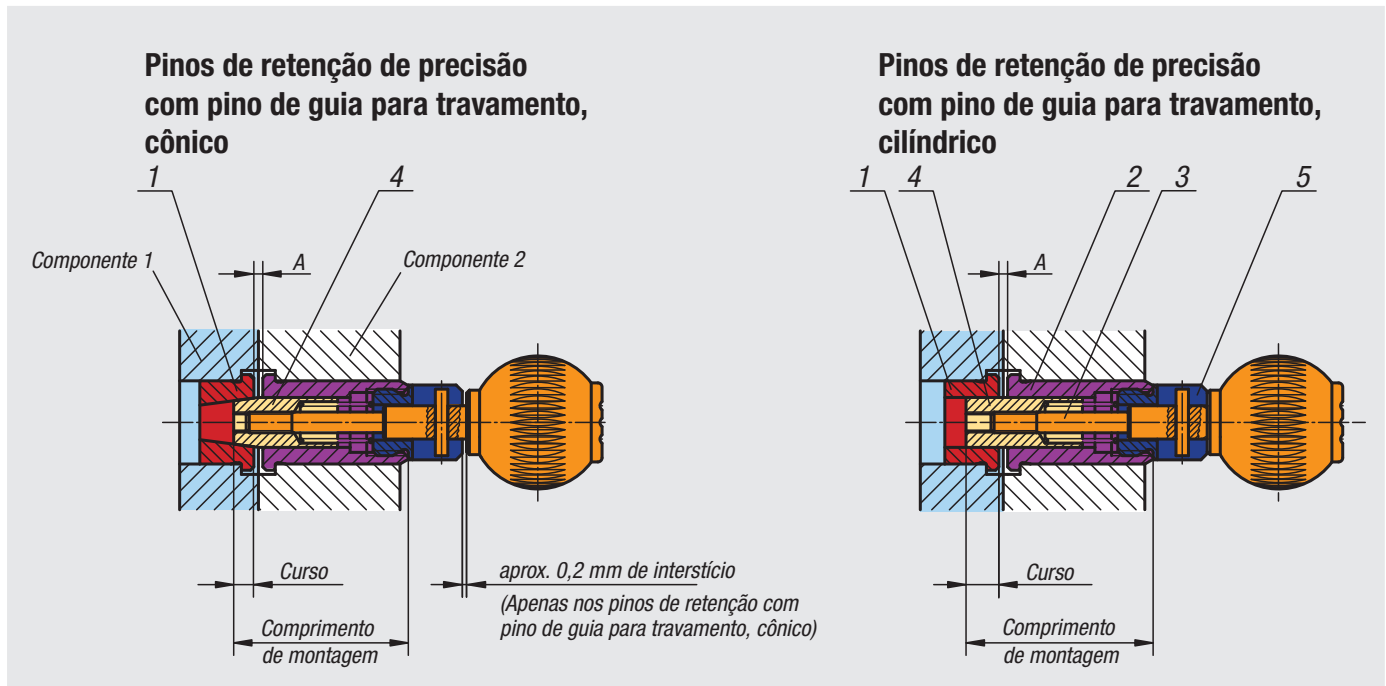


# Instruções de montagem e instalação dos Pino de retenção de precisão



## Processo de montagem:

1. Montar a bucha cônica ou cilíndrica (Pos. 1) no componente 1.
2. Montar a bucha (Pos. 2) no componente 2.
3. Determinar o comprimento de montagem (medida real). Comprimento de montagem = A + Curso + Comprimento Pos. 2. Na versão com apoio cônico, observe a folga de luz de 0,2 mm.
4. Colar a barra roscada (Pos. 3) e o pino de centralização (Pos. 4) sem gordura com cola anaeróbica. Recomendamos Loctite 638.
5. Parafusar o pino de centralização com a porca (Pos. 4) e cabo na bucha montada (Pos. 2). Eventualmente, colar sem gordura com cola anaeróbica.
6. Verificar o funcionamento. Nas versões com travamento, respeitar o curso de ativação de acordo com o catálogo.

## Indicação:

O pino de retenção de precisão só está funcional após o tempo de cura indicado para a cola utilizada.  
No caso de colagem dos componentes, nenhuma cola pode atingir as peças móveis.

