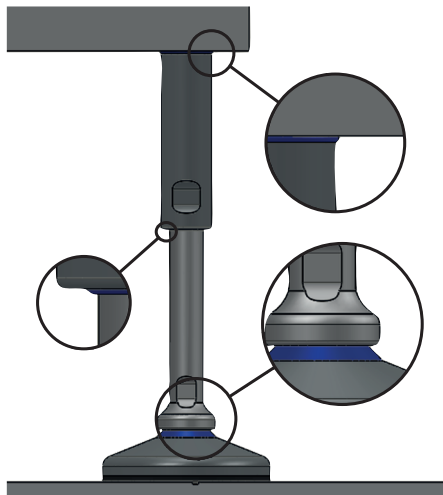


# Limpeza e manutenção

Os pés niveladores são especialmente projetados para atender aos rigorosos requisitos de higiene das indústrias de laticínios, farmacêuticas e alimentícias, bem como aos regulamentos 3-A “88-00” ou USDA. As vedações impedem a entrada de sujeira e bactérias (Fig.1).

Uma vantagem importante é a otimização do tempo de lavagem.



(Fig. 1)

## Limpeza

- 1.) Primeiro lave o pé nivelador com uma temperatura máxima da água de 40°C.
- 2.) Aplique os agentes de limpeza até uma temperatura máxima de 90°C, considerando a concentração de lavagem específica, e deixe atuar durante 10 minutos.
- 3.) Em seguida, enxágue o pé nivelador com água (8-12 bar, máx. 100°C). Para evitar danos no pé nivelador, deve-se assegurar que o jato de água tenha uma inclinação de cerca de 45°. A distância do jato de água não deve ficar abaixo de 300 mm do pé nivelador.
- 4.) Partículas de sujeira persistentes devem ser removidas com o auxílio de escovas ou raspadores macios.

## Manutenção

Verifique as vedações regularmente e certifique-se de que elas não estão danificadas.

Se uma ou mais vedações no pé nivelador estiverem danificadas, é necessário substituir o pé nivelador completo. Certifique-se de que as cargas especificadas não sejam excedidas.

Durante todo o trabalho de manutenção, certifique-se de que o ambiente esteja limpo. Se a superfície das peças de aço inoxidável não forem lisas, é fundamental garantir a boa lavabilidade dos pés niveladores: na existência de riscos na superfície, substitua os pés niveladores.