

Indicação técnica sobre as correias dentadas 22052, 22054, 22057 e 22059

Geral

Correias dentadas de poliuretano são fabricadas em poliuretano resistente contra ruptura e possuem suportes de tração em aço de alta resistência. Elas possibilitam uma transferência de força regular e sincronizada. Elas são livres de manutenção e, por isto, muito econômicas.

Montagem do acionamento

Para a seleção de tamanhos, há diagramas e tabelas de desempenho disponíveis nesta página. Os eixos têm que estar paralelos em relação um ao outro. Com o auxílio de uma régua de alinhamento ou de um laser, o alinhamento das polias dentadas pode ser efetuado de maneira muito precisa. Deve ser utilizado o maior diâmetro de polia possível. É preciso certificar-se de que pelo menos uma das polias tenha discos de borda. Durante a montagem, nunca fazer movimentos de alavanca violentos sobre os discos de borda. Para a montagem e o ajuste da tensão de correia correta, foram planejadas algumas possibilidades de ajuste.

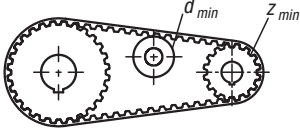
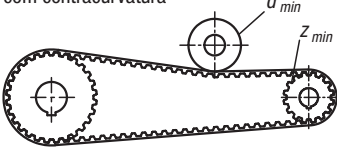
Tensão de correia

Para garantir uma longa vida útil e a operação com baixa emissão de ruídos, é muito importante fazer corretamente o alinhamento e a pré-tensão do acionamento. Os rolos de tensão são frequentemente utilizados em acionamentos com distâncias de eixo fixas para que a tensão da correia possa ser ajustada através deles. Deve-se colocar preferencialmente uma polia dentada na parte intermediária da correia ao invés de um rolo tensor traseiro liso. Rolos tensores traseiros lisos criam uma curvatura contrária que causa a redução da vida útil do acionamento. Se não for possível deixar de utilizá-los, o rolo deve ter um tamanho pelo menos 1,25 vezes maior do que a polia pequena do acionamento e ser colocado o mais próximo possível dela, para aumentar ao máximo a quantidade de dentes da correia em contato com a polia.

Mancal da correia

Nunca dobrar a correia dentada. Ao fazer mancais de pequenos raios de curvatura, evitar que eles fiquem expostos à luz solar direta e às influências de substâncias químicas.

Quantidade mínima de dentes e diâmetro mínimo

	Perfil	T5	T10	AT5	AT10
sem contracurvatura 	Polia sincronizada z_{min}	10	12	15	15
	Roleta de tensão interna na engrenagem d_{min} [mm]	30	60	30	50
com contracurvatura 	Polia sincronizada z_{min}	15	20	25	25
	Roleta de tensão externa na parte traseira da correia d_{min} [mm]	30	60	60	120